

VANTAGE™ PLANTA DE ASFALTO ALTAMENTE PORTÁTIL





Planta que ocupa un espacio pequeño, pero con grandes características. La planta Vantage de Astec ofrece las características de una planta de tamaño completo en una configuración sumamente portátil. Cada componente está diseñado para maximizar la calidad de la mezcla, manteniendo también su portabilidad y su facilidad de montaje.





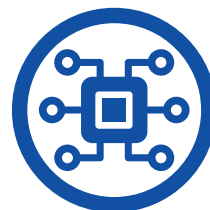
PORTÁTIL



PROCESO
CONTINUO



140 TM/H



MODULAR



HASTA UN 50 %
DE RAP*



VANTAGE

PLANTAS DE ASFALTO PORTÁTILES

* con 3 % de humedad

El **DOUBLE BARREL®** SECADOR/MEZCLADOR DE TAMBOR

El secador/mezclador de tambor Double Barrel es el mezclador que ofrece una mejor alternativa que los demás. El secador/mezclador de tambor Double Barrel combina la tecnología más reciente de mezcla caliente y tibia con otras increíbles características de equipos Astec. Obtenga una productividad mayor y mezclas de calidad superior, a la vez que mantiene bajos los costos de operación por tonelada de mezcla y cumple con los códigos medioambientales más exigentes.



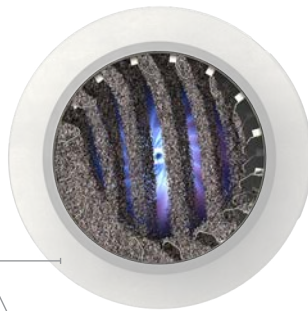
MEZCLADO SECUENCIAL

El agregado entra en el tambor desde el transportador antes de pasar por una serie de paletas de producción de velo que transfieren el calor del quemador al agregado. El agregado sale del tambor interior y cae en la cámara de mezclado, donde las paletas mezclan de forma secuencial el RAP, el CA líquido y el polvo/relleno en un entorno protegido térmicamente. En esta zona, los componentes se mezclan durante el resto del largo del tambor antes de salir al arrastre.



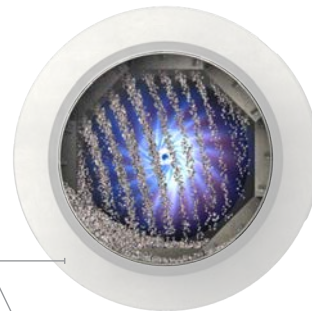
Paletas de combustión

Evitan que el agregado sea tocado por la llama, a la vez que esparcen el material para elevar al máximo la transferencia del calor irradiado



Paletas en V

Proporcionan mayor uniformidad al velo de agregado a través de la corriente de gas, lo cual genera un proceso de secado más eficiente.

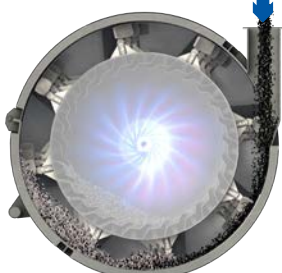


Paletas acondicionadoras

Deshacen los pelotones o materiales pegajosos cuando el agregado entra inicialmente al tambor

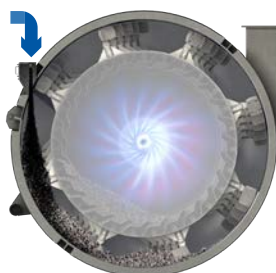


PASO UNO ENTRADA DE MATERIAL RECIKLADO



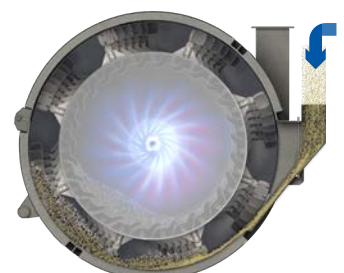
El material de RAP (pavimento de asfalto reciclado) se añade al agregado en la cámara de mezclado.

PASO DOS ENTRADA DE ASFALTO LÍQUIDO



El asfalto líquido se inyecta en la cámara de mezclado a través de la entrada de CA o del sistema opcional de mezcla tibia.

PASO TRES ENTRADA DE POLVO DE LA CÁMARA DE FILTROS



Los materiales finos de la cámara de filtros se agregan al final para que no absorban el CA líquido antes de que se distribuya en el agregado.

PLANTA DE ASFALTO PORTÁTIL

VANTAGE

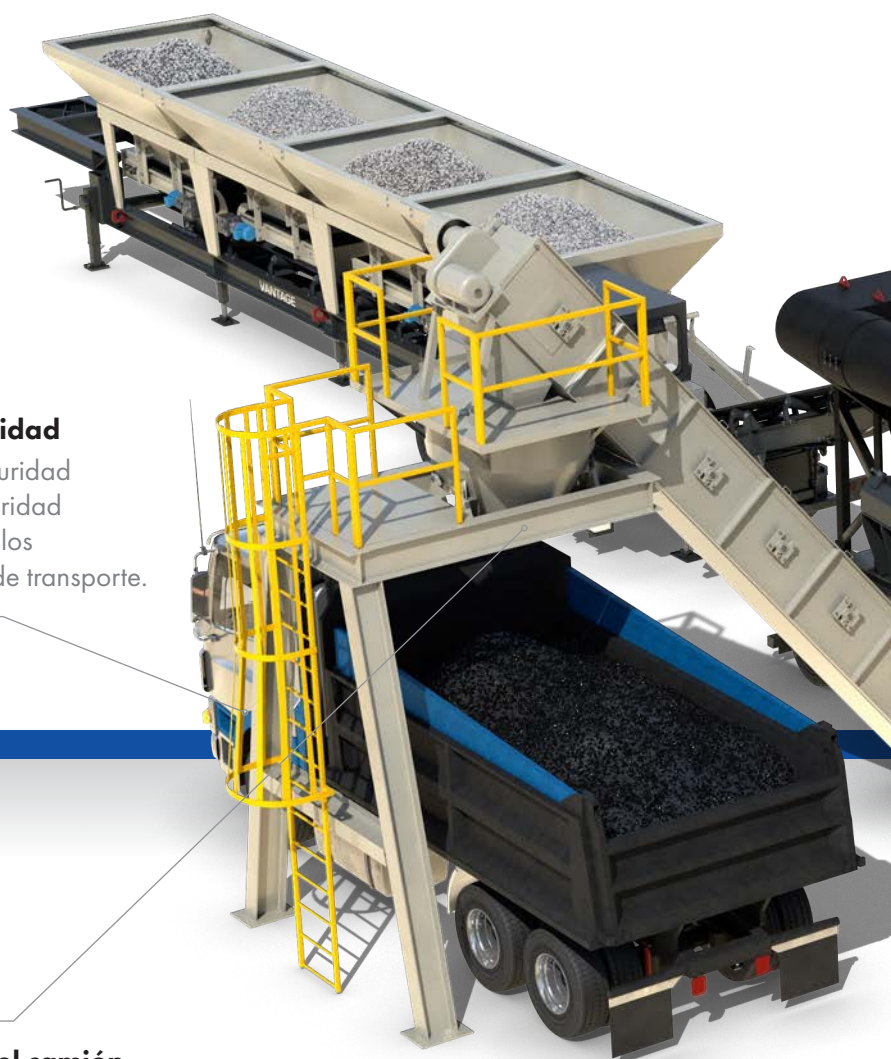
La Vantage de Astec se basa en el mezclador de tambor probado Double Barrel® de Astec. Con una capacidad de producción de 140 toneladas métricas/h y una capacidad de mezclado de RAP de 50 %, la Vantage establece un estándar de portabilidad, producción y sostenibilidad.

Pasamanos y escaleras de seguridad

Los pasamanos y las escaleras de seguridad vienen preinstalados para mayor seguridad y facilidad de acceso. Las escaleras y los pasamanos se pliegan para el modo de transporte.

Transferencia de mezcla y carga del camión

Desde el transportador de arrastre y dosificador estándar erigido manualmente hasta los transportadores de arrastre y silos autoerigibles, la Vantage está lista para llevar la mezcla a la carretera. Todos los componentes están diseñados para maximizar la calidad de la mezcla al evitar la posibilidad de segregación de la mezcla.



◀ QUEMADOR WHISPER JET de Astec



Quemador Whisper Jet®

El quemador Whisper Jet de Astec ofrece una confiabilidad inigualable y mantenimiento sin complicaciones. El quemador Whisper Jet quema aceite, gas natural y propano de forma limpia y eficaz.

Colector principal

Se separan los finos gruesos de las partículas finas utilizando un separador por inercia. Las partículas finas pasan por el separador y se recolectan en la cámara de filtros para retornarlos a la mezcla o desviarlos con equipo opcional.
(no se muestra en la ilustración)



Cámara de filtros de impulsos de corriente de aire

La cámara de filtros de impulsos de corriente de aire de 35 800 m³/h (21 125 CFM) con 260 bolsas de aramida recolecta materiales finos y se asegura de que la Vantage reduzca efectivamente el impacto ambiental. El diseño compacto maximiza su portabilidad.

Puerta de acceso

En ubicaciones críticas, se incluyen puertas de acceso de gran tamaño para minimizar el tiempo de mantenimiento e inspección.



PLANTA DE ASFALTO PORTÁTIL

VANTAGE

Entrada de material reciclado

La entrada de material reciclado permite que se introduzca hasta un 50 % de RAP cuando se utilizan silos de reciclaje opcionales. Se incluye una rampa de desvío para simplificar la calibración y permitir despejar rápido y fácilmente el silo.



Sistemas de retorno de polvo

Los finos gruesos que se separan en el colector principal se retornan a la mezcla mediante el sistema de retorno de polvo. Los mandos del transportador de sinfín comunes y de fácil acceso minimizan el inventario de piezas críticas de repuesto. Los transportadores de sinfín fijos permiten agilizar el montaje.

Tambor Double Barrel®

La Vantage utiliza la tecnología probada de un mezclador de tambor Double Barrel para producir continuamente hasta 140 toneladas métricas/h (154 t/h). Las probadas paletas en V de Astec son equipo estándar y dan uniformidad al velo de agregado para una transferencia de calor efectiva y eficaz. Producen mezcla con hasta 50 % de RAP con silos opcionales de RAP.





Suspensión neumática

La suspensión neumática ajustable mejora el recorrido por carreteras sin pavimentar y permite cambiar rápidamente la Vantage del modo de desplazamiento al de operación, minimizando el costoso tiempo de montaje.

Características del silo grande

El diseño modular del silo, de 2,9 m x 3 m (9.5 ft x 10 ft) ofrece las características de una planta grande, como gran capacidad, paredes empujadas del silo para un flujo más fácil y aberturas de fondos de alivio del silo para una alimentación uniforme.

Sistema de pesaje

La Vantage cuenta con compuertas ajustables, alimentadores de pesaje disponibles, recogida por gravedad, báscula y sistemas impulsores accesibles para una dosificación exacta de los agregados.



TONELADAS MÉTRICAS/H	140 TONELADAS MÉTRICAS/H
RAP %	50 % de RAP (base) a 3 % de humedad
Tambor (diámetro: m, pies)	Double Barrel 1,52 m (5 pies)
Paletas de producción de velo	Paletas en V de Astec
Método de mezclado	Cámara de mezclado secuencial
Inyección de asfalto líquido	Medidor de bomba doble
Elementos de desgaste del mezclador	Puntas empernadas de alto cromo con cuerpos de hierro dúctil
Cantidad de silos de alimentación en frío	Hasta cuatro silos de agregado
Cantidad de silos de RAP	Hasta 3 silos de RAP
Criba	Opcional; Requiere carga separada
Tecnología de filtrado	Bolsas de aramida premium
Control de emisiones de partículas	Cámara de filtros con sistema de limpieza por impulsos de aire 35 890 m ³ /h (21 125 ACFM), 260 bolsas
Colector principal	Separador por inercia en línea Vortex
Manejo de polvo	Retorno de todo/Desvío de algo/Desvío de todo
Controles	MPIII
Sala de control	Cabina de control con aire acondicionado montada al chasis de la planta
Quemador	Quemador Whisper Jet® de 35 MBTU/hora
Hidráulico	Puerta de inspección de la cámara de mezclado, tubo de escape de la cámara de filtros
Descarga	Balanza del camión (no incluida)
Sistema de pesaje	Puente de pesaje de agregados/RAP
Configuración del alimentador	Volumétrica/Gravimétrica
Transportador de arrastre	Independiente reubicable (base) o independiente portátil (opcional)
Dosificador	Dosificador montado de arrastre
Tolva de compensación	Opcional
Silo de almacenamiento	Opcional
Construcción de cadena de arrastre	Cadena de rodillo de arrastre de 10,16 cm (4 pulgadas)
Material de revestimiento para arrastre	AR400 (estándar)
Mantenimiento del arrastre	Puerta de acceso
Tipo de suspensión	Suspensión neumática
Opciones disponibles	Configuración DBX; Paquete de desgaste; Paquete de RAP mejorado

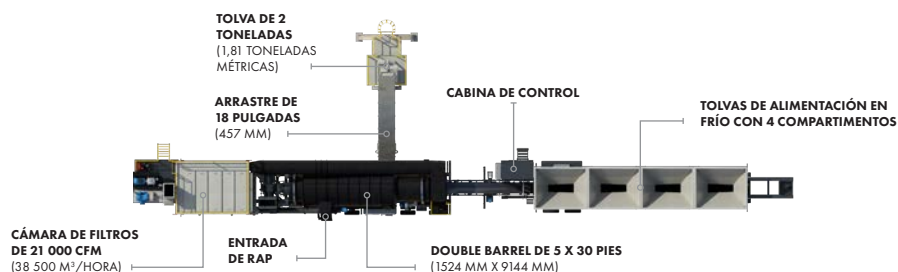
VANTAGE

CONFIGURACIONES DE PLANTA

CONFIGURACIÓN DE PLANTA #1

EQUIPO OPCIONAL

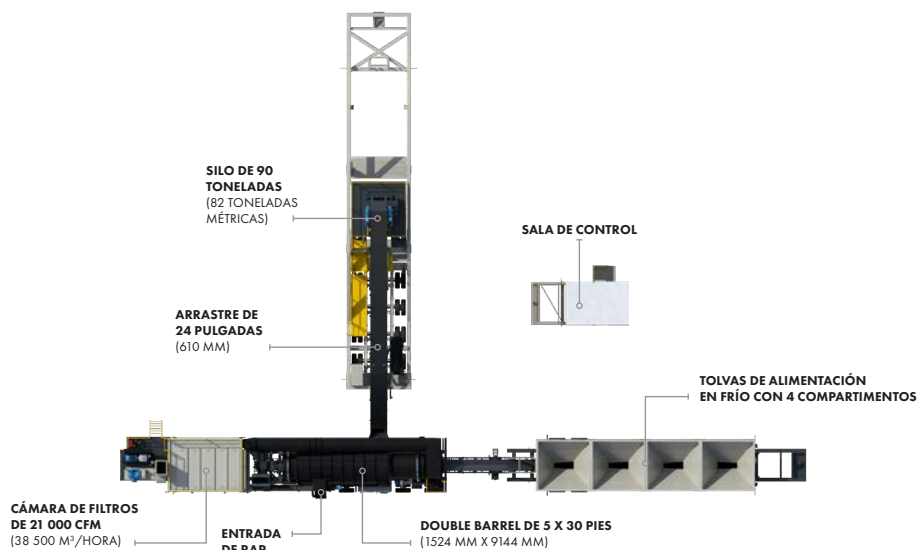
Sistema de reciclado de silo único
Tanque de betón



CONFIGURACIÓN DE PLANTA #2

EQUIPO OPCIONAL

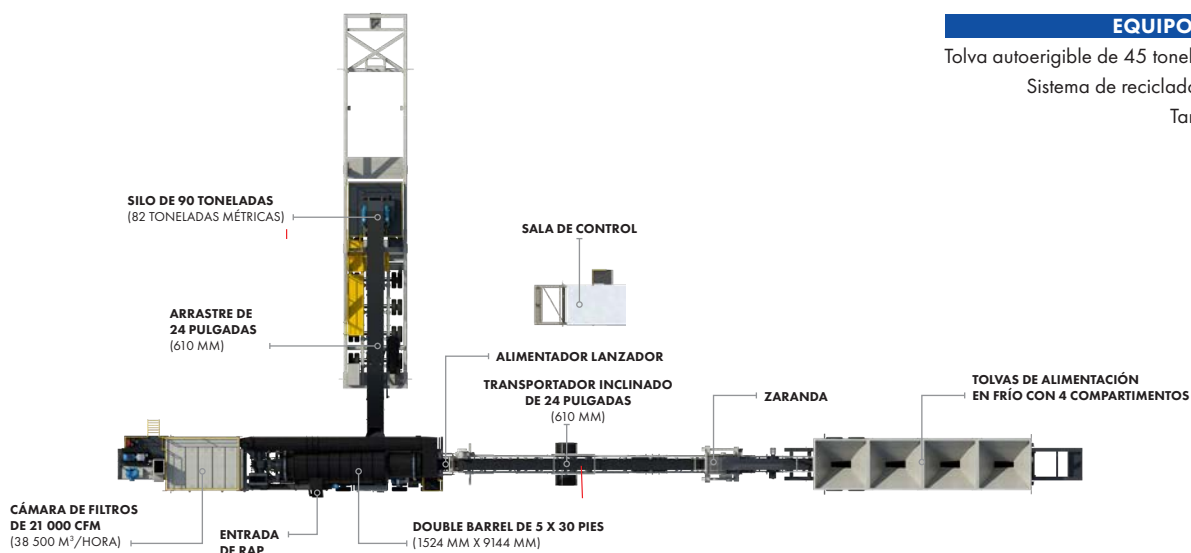
Tolva autoerigible de 45 toneladas métricas
Sistema de reciclado de silo único
Tanque de betón



CONFIGURACIÓN DE PLANTA #3

EQUIPO OPCIONAL

Tolva autoerigible de 45 toneladas métricas
Sistema de reciclado de silo único
Tanque de betón





www.astecindustries.com