

CENTRALE D'ENROBAGE

M-PACK™ TRANSFÉRABLE



La centrale d'enrobage M-Pack[®]

Le montage de la centrale d'enrobage novatrice M-Pack[™] d'Astec est beaucoup plus rapide et économique que celui des centrales fixes. Lorsque vous n'avez pas à vous déplacer fréquemment mais voulez quand même bénéficier d'une installation à montage rapide et économique, la M-Pack d'Astec se compose d'un ensemble de modules, pouvant être transportés par camion et boulonnés sur le chantier. Astec teste chaque composant avant de l'expédier chez vous afin d'assurer un montage sans problème. Par ailleurs, la centrale d'enrobage M-Pack est dotée de salles de commande complètes, de grands silos, d'une capacité de production élevée et d'une excellente accessibilité pour l'entretien.



La centrale d'enrobage M-Pack modulaire est hautement fonctionnelle grâce à sa production élevée, à sa grande capacité de stockage et à la qualité élevée de ses composants. Fiable et durable, cette centrale d'enrobage à chaud et de production d'enrobés tièdes est équipée des dernières technologies et se montre à la hauteur des performances reconnues d'Astec. De plus, un service à la clientèle et une assistance inégalables accompagnent tous les produits Astec sans exception.

Un large éventail d'options est proposé sur ces centrales robustes et polyvalentes. Grâce à une équipe d'ingénieurs expérimentés et de techniciens internes, Astec possède les connaissances et l'expertise nécessaires pour vous aider à faire le choix qui répondra à vos besoins.



MONTAGE DE LA M-Pack™

Le montage rapide et la durabilité de l'équipement de la centrale transférable d'Astec lui confèrent un excellent rapport qualité-prix. La centrale M-Pack offre la capacité et la taille d'une centrale fixe, mais avec des coûts de montage réduits, un avantage important. Chaque centrale d'enrobage M-Pack est livrée sous forme de chargements distincts. Nivelez et goudronnez votre site, puis sortez les modules prétruyautés et précâblés de la remorque en les soulevant. La construction robuste en acier assure un montage rapide et sans difficulté.

PRÊTE À L'EMPLOI EN SIX SEMAINES

Montez une centrale M-Pack sur un site préparé en six semaines environ, en dépensant moins que le coût de montage d'une centrale fixe de taille comparable. À la sortie d'usine, chaque centrale M-Pack d'Astec est livrée sous forme de chargements prêts à monter.





TRANQUILLITÉ D'ESPRIT

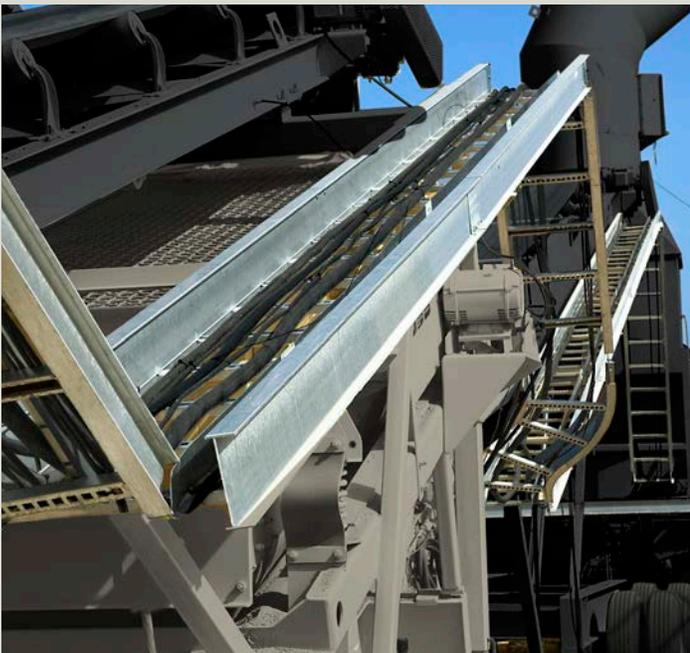
Personne ne connaît mieux les équipements Astec que le personnel d'Astec. Confiez le montage de la centrale à l'équipe de construction Astec. Spécifiquement formée, elle dispose à la fois des compétences en matière d'équipement et de l'expérience sur le terrain pour garantir un montage rapide et aussi fluide que possible de la centrale.

FONDATAIONS

Les fondations de la M-Pack sont très résistantes. Elles offrent une surface portante suffisante pour soutenir les composants de la centrale.

L'unité d'alimentation à froid, les trémies à recyclés, le tambour-malaxeur et le filtre à manches comportent des tubes structuraux épais sous chaque étauçon. Des fondations sur palettes en acier sont utilisées sous le côté cheminée d'évacuation du filtre à manches. Le crible scalpeur est soutenu par des fondations sur palettes.

Si vous devez un jour déménager votre installation, la plupart des composants tiennent sur une remorque de type porte-engins et les fondations intégrées les accompagnent.



PRÉTUYAUTAGE ET PRÉCÂBLAGE

Astec effectue le montage, le précâblage et le prêtuyautage de tous les composants concernés. Pour faciliter l'accessibilité, les tableaux électriques se trouvent soit dans une chambre de distribution séparée soit dans le poste de contrôle. Des câbles prévus pour l'usage dans des chemins de câbles et répondant aux normes de protection contre les UV* relient les moteurs aux tableaux électriques. L'emploi de chemins de câbles permet d'éviter aux câbles de s'enchevêtrer et d'entrer en contact avec le sol.

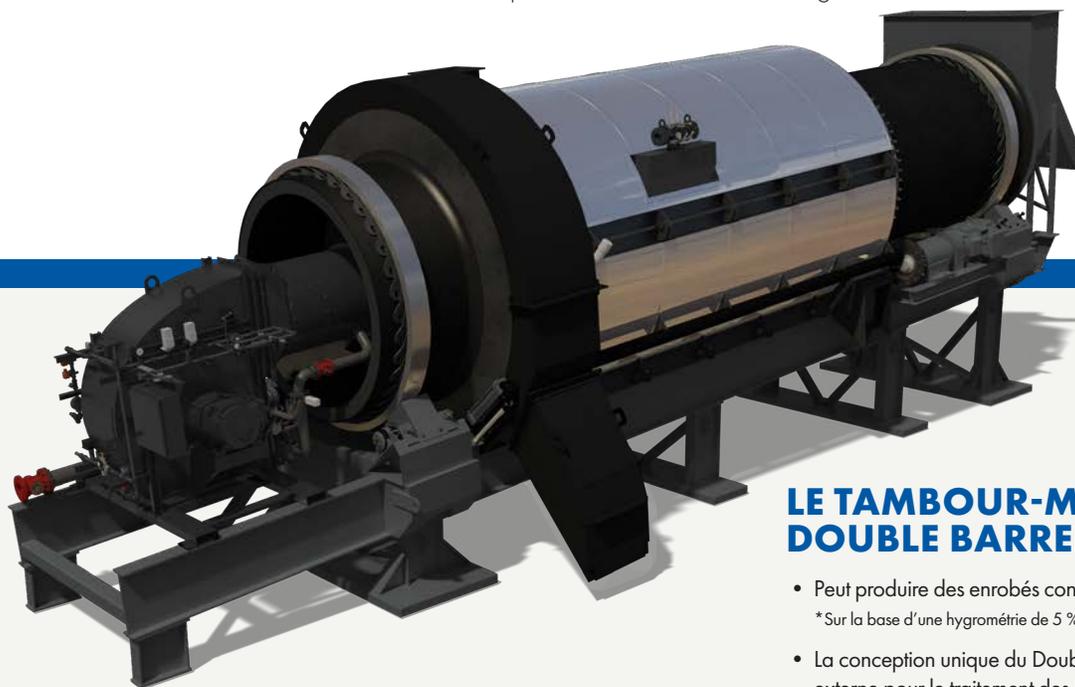
Le préassemblage des pièces et composants diminue la durée du montage. Les manches sont préinstallés dans le filtre à manches pour gagner du temps et de l'argent. Les cabines de contrôle entièrement précâblées et équipées minimisent les problèmes de démarrage, étant donné que les systèmes de commande de centrale ont été testés à l'usine. Ce sont là juste quelques-uns des moyens mis en œuvre par Astec pour s'assurer de la bonne marche du montage et du démarrage de votre nouvelle M-Pack.

* approuvé par le NEC

GAMME DE tambours

Astec fournit une gamme complète de matériel de séchage et de malaxage hautes performances pour satisfaire les besoins variés des producteurs du monde entier. Chaque tambour intègre efficacement les recyclés dans des enrobés de grande qualité tout en respectant les exigences d'émissions. La construction robuste et les matériaux résistants à l'usure garantissent des performances constantes année après année.

Un tambour M-Pack inclut des fondations en acier solides qui éliminent la nécessité de fondations en béton, ce qui accélère et facilite le montage.

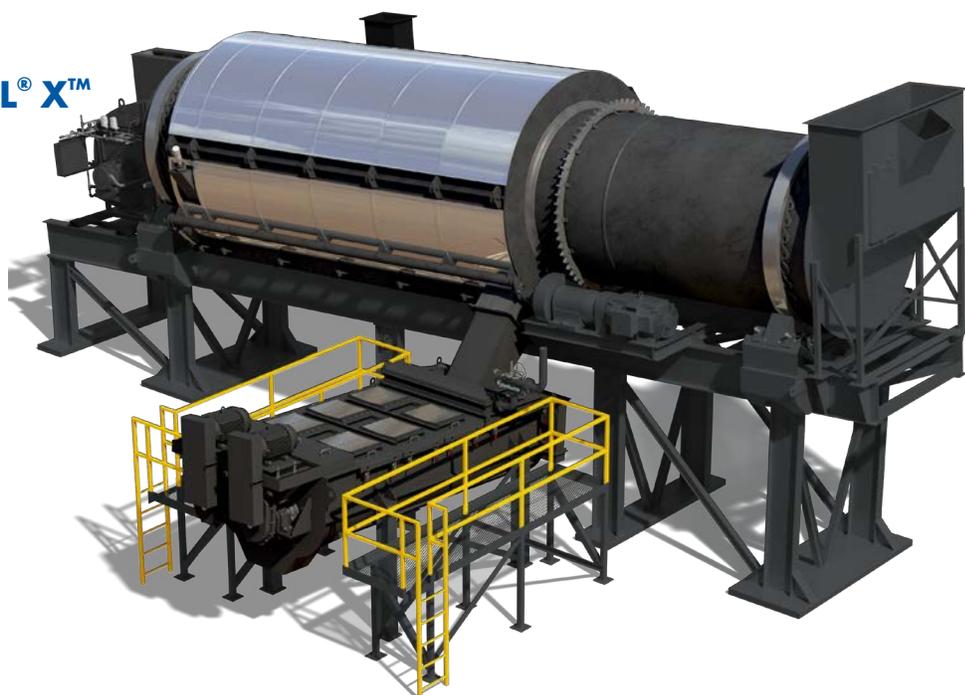


LE TAMBOUR-MALAXEUR DOUBLE BARREL®

- Peut produire des enrobés contenant jusqu'à 50 % de RAP*
* Sur la base d'une hygrométrie de 5 %
- La conception unique du Double Barrel utilise l'intégralité du tambour externe pour le traitement des RAP
- Capacités de 200 à 600 t/h
- Aubes en V brevetées
- Le tambour auto-nettoyant réduit l'accumulation de matériau dans la chambre de malaxage
- Systèmes d'enrobé tiède et V-Pac™ d'Astec en option

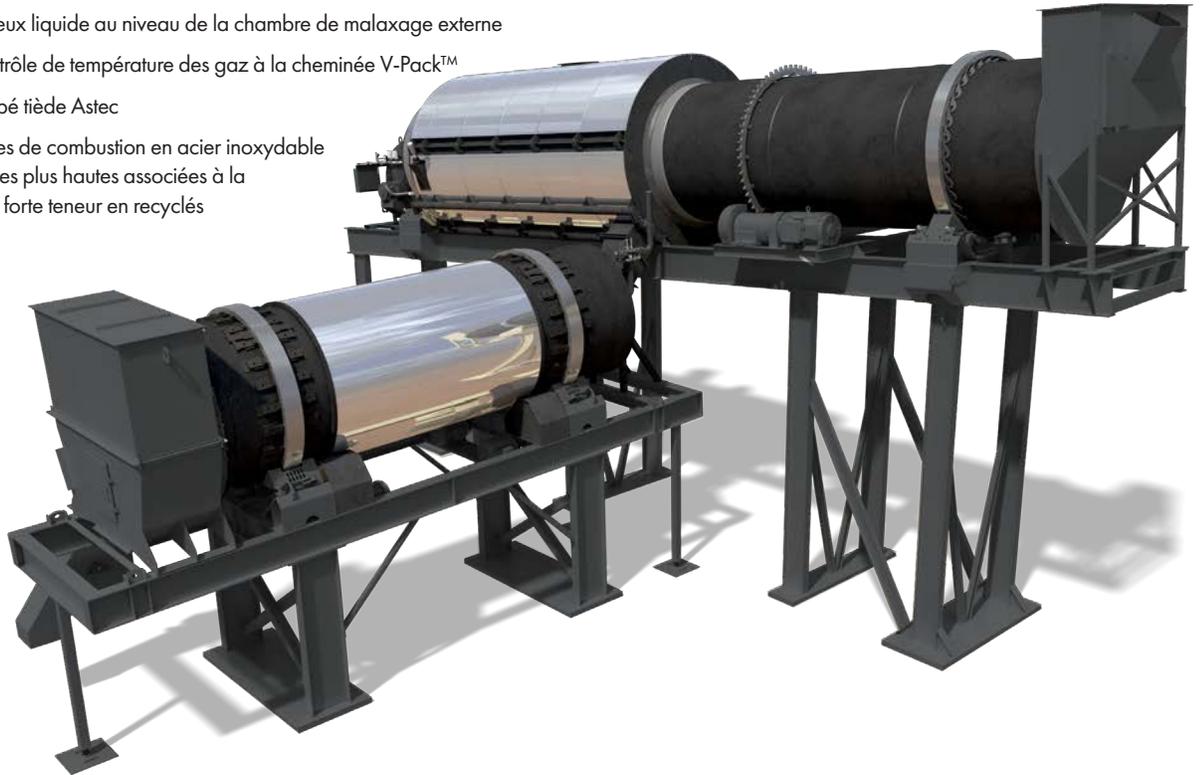
LE TAMBOUR-SÉCHEUR- MALAXEUR DOUBLE BARREL® X™

- Peut produire des enrobés bitumineux contenant jusqu'à 50 % de RAP* sans aucune opacité au niveau de la cheminée.
* Sur la base d'une hygrométrie de 5 %
- Capacités de 200 à 600 t/h
- Utilise la chambre de pré-conditionnement externe du tambour et un malaxeur externe
- Arrivée du liant bitumineux liquide au niveau de la chambre de malaxage externe
- Systèmes d'enrobé tiède et V-Pac™ d'Astec en option



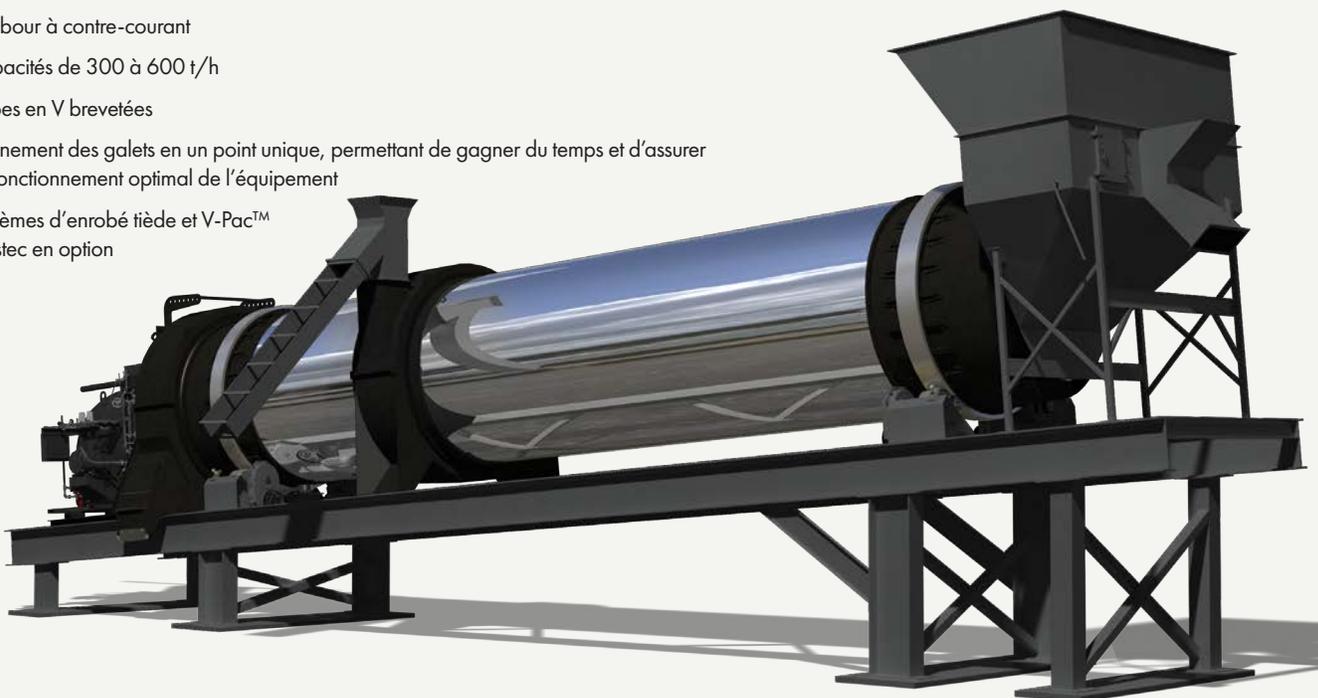
LE TAMBOUR-SÉCHEUR-MALAXEUR DOUBLE BARREL® XHR™

- Peut produire des enrobés bitumineux contenant jusqu'à 65 % de RAP* sans aucune opacité au niveau de la cheminée.
* Sur la base d'une hygrométrie de 5 %
- Capacités de 200 à 600 t/h
- Utilise deux technologies de malaxage : une chambre externe sur le tambour et un malaxeur externe
- Arrivée du liant bitumineux liquide au niveau de la chambre de malaxage externe
- Inclut le système de contrôle de température des gaz à la cheminée V-Pack™
- Inclut le système d'enrobé tiède Astec
- Un tambour et des aubes de combustion en acier inoxydable résistant aux températures plus hautes associées à la production d'enrobés à forte teneur en recyclés



LE SÉCHEUR-MALAXEUR UNIDRUM

- Peut produire des enrobés contenant jusqu'à 50 % de RAP* avec le système breveté V-Pac™
* Sur la base d'une hygrométrie de 5 %
- Tambour à contre-courant
- Capacités de 300 à 600 t/h
- Aubes en V brevetées
- Alignement des galets en un point unique, permettant de gagner du temps et d'assurer un fonctionnement optimal de l'équipement
- Systèmes d'enrobé tiède et V-Pac™ d'Astec en option



BRÛLEURS ASTEC

Astec propose les brûleurs les plus avancés du secteur sur le plan technologique. Le Groupe brûleurs Astec conçoit ses brûleurs selon le cahier des charges du client puis les fabrique dans des installations de pointe. Des configurations à nez long et à nez court sont disponibles.



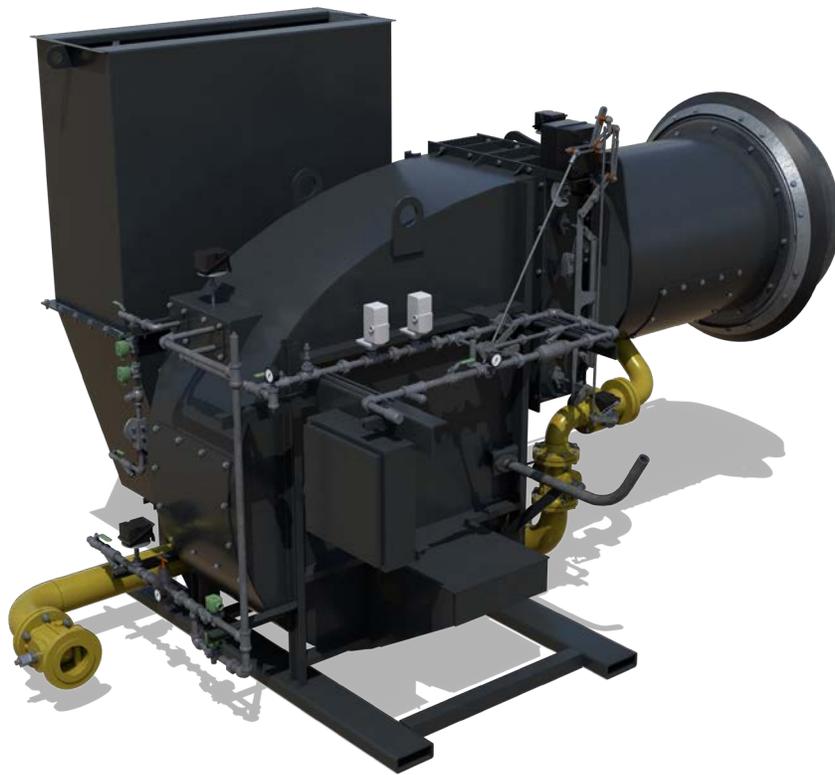
PHOENIX® TALON II™

- Brûleur, type « Total Air »
- Compatible fuel, gaz naturel ou propane
- Capacité nominale de séchage des agrégats de 200 à 600 t/h
- Pré-mélange efficace
- Mélangeur à tubes multiples en parallèle à débit turbulent



PHOENIX® PHANTOM™

- Brûleur, type « Total Air »
- Compatible gaz naturel ou propane
- Capacité nominale de séchage des agrégats de 300 à 600 t/h
- Pré-mélange efficace
- Mélangeur à tubes multiples en parallèle à débit turbulent
- Très faibles émissions d'oxyde d'azote



WHISPER JET®

- Brûleur, type « Total Air »
- Compatible fuel, gaz naturel ou propane
- Capacité nominale de séchage des agrégats de 200 à 600 t/h
- Nez crénelé, anneau et gicleur brevetés



FURY™

- Brûleur à foyer ouvert
- Compatible fuel ou gaz naturel
- Capacité nominale de séchage des agrégats de 100 à 400 t/h



ASTEC

SURVIVOR

SURVIVOR

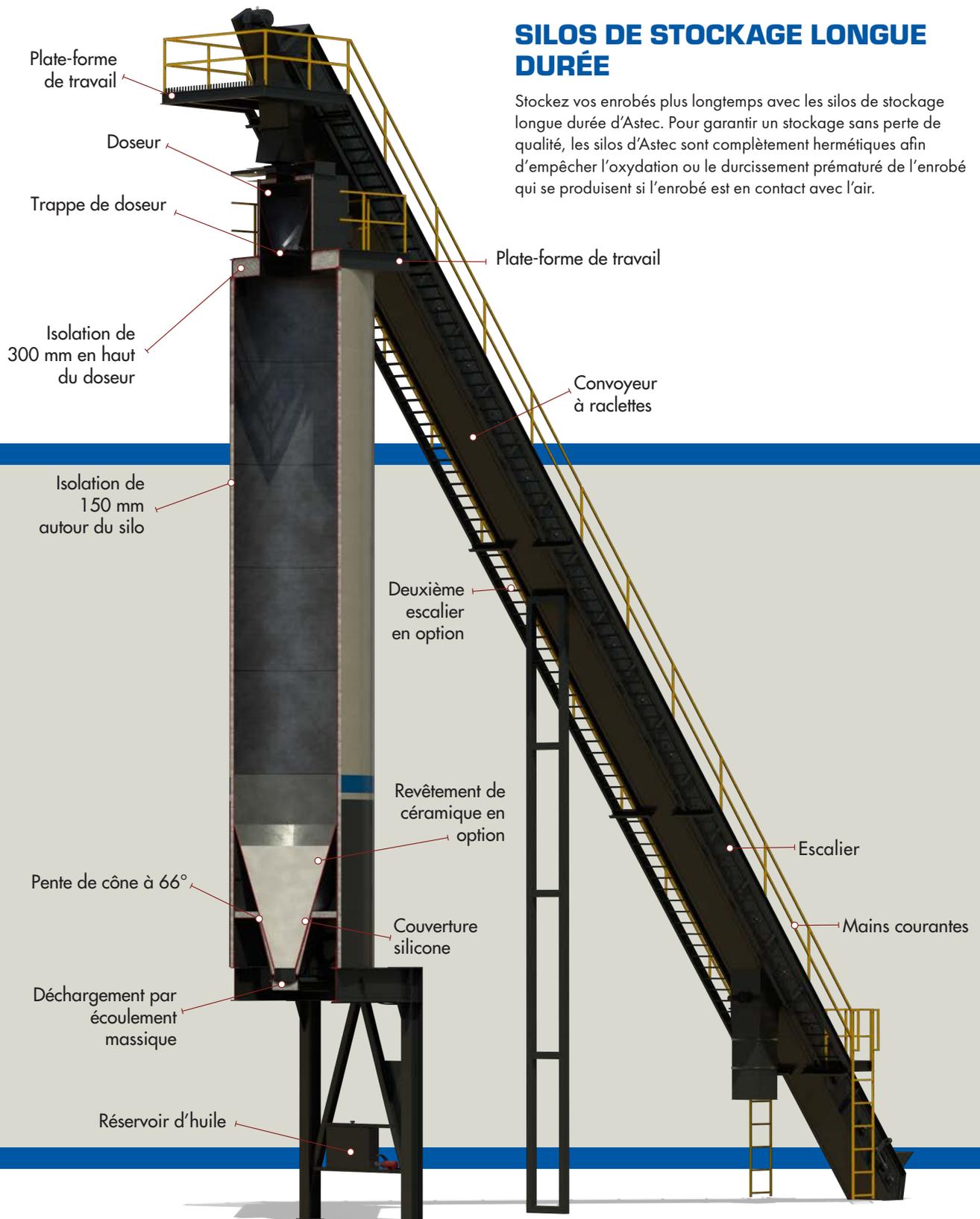


GAMME DE silos

Une fois l'enrobé de revêtement routier produit, il est transporté vers un ou plusieurs silos pour y être dosé et déchargé dans des camions, ou stocké en attendant d'être vendu. Le stockage en silo permet d'appliquer les économies de la production en grandes séries dans l'industrie des enrobés. Des options de stockage longue et courte durée sont disponibles selon les exigences de la centrale. Stockage jusqu'à quatre jours garanti pour les enrobés non modifiés.

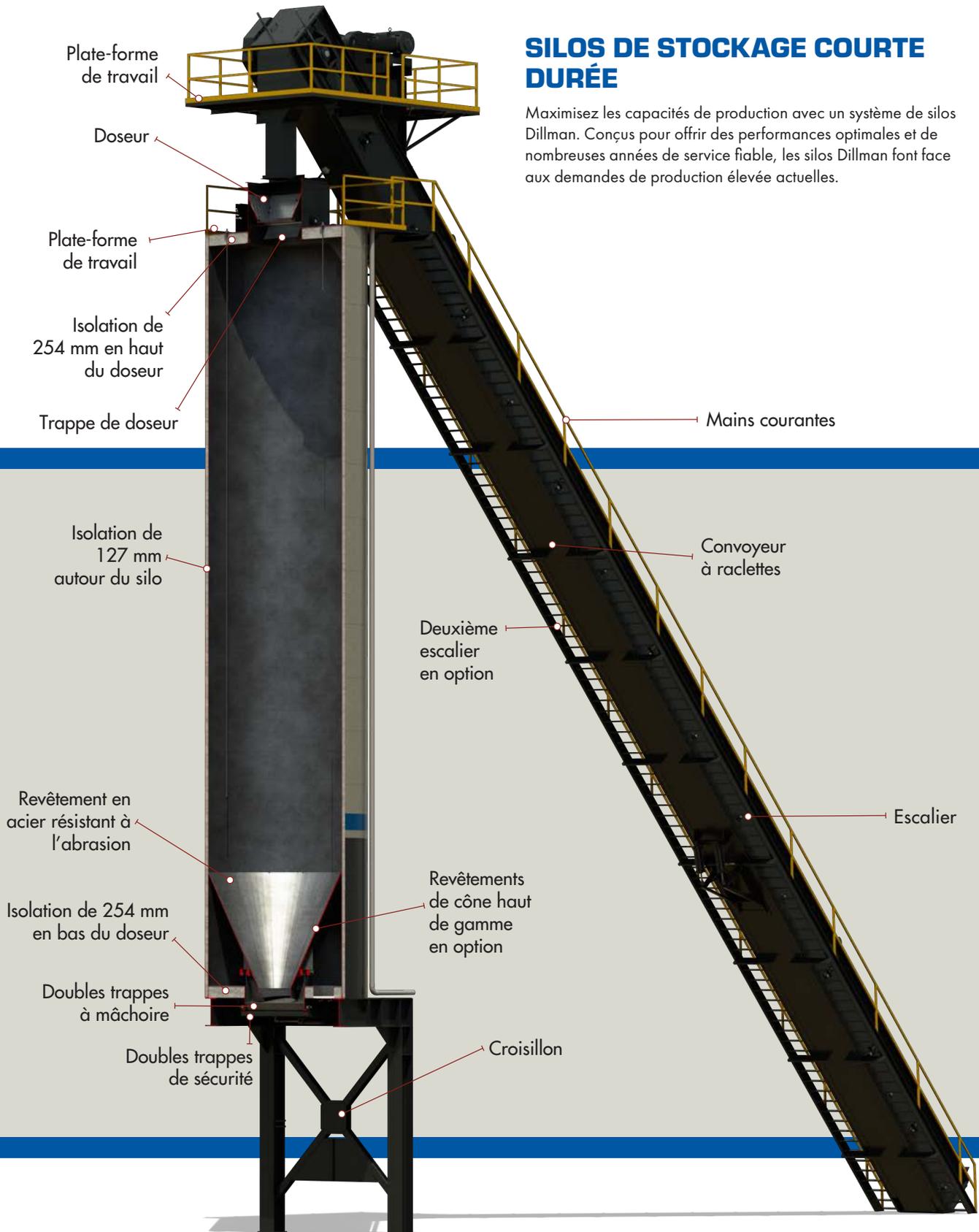
SILOS DE STOCKAGE LONGUE DURÉE

Stockez vos enrobés plus longtemps avec les silos de stockage longue durée d'Astec. Pour garantir un stockage sans perte de qualité, les silos d'Astec sont complètement hermétiques afin d'empêcher l'oxydation ou le durcissement prématuré de l'enrobé qui se produisent si l'enrobé est en contact avec l'air.



SILOS DE STOCKAGE COURTE DURÉE

Maximisez les capacités de production avec un système de silos Dillman. Conçus pour offrir des performances optimales et de nombreuses années de service fiable, les silos Dillman font face aux demandes de production élevée actuelles.



GAMME DE filtres à manches

Astec est le seul fabricant à offrir deux styles de filtre à manches distincts. La construction modulaire et les supports intégrés éliminent la nécessité de fondations en béton, accélérant et facilitant le montage du filtre à manches déplaçable.



FILTRE À MANCHES AÉROPULSÉ

Grâce au décolmatage pneumatique, aucune manche n'est neutralisée pour le nettoyage. Au cours du décolmatage, des tuyauteries à air envoient des poussées d'air comprimé dans deux rangées de manches à la fois. Sous l'effet du choc et du flux de retour momentané produits par l'air comprimé pulsé, les manches de la section se dilatent et rejettent la poussière qui s'est accumulée à leur surface et peut ainsi se détacher et tomber dans la trémie.

Le filtre à manches aéropulsé déplaçable et les modules du dépoussiéreur primaire sont livrés sur des plaques de fondation en acier. Sur le chantier, la surface de soudure supérieure se boulonne à la section de la trémie. Les modules du filtre à manches sont installés sur le dessus et un joint étanche à l'air est créé entre les sections supérieure et inférieure. L'intérieur est revêtu d'époxyde contre la corrosion. La conduite d'arrivée du ventilateur d'évacuation, la base du ventilateur et la cheminée sont préassemblées et montées sur le filtre à manches. Les coudes sont revêtus d'acier résistant à l'abrasion AR-400. Des vannes à impulsion montées à l'intérieur assurent des performances régulières en empêchant le gel. Les capacités sont de 34 000 cfm au minimum et varient selon la centrale.

FILTRE À MANCHES À IMPULSION INVERSÉE

Les filtres à manches à impulsion inversée utilisent un registre et un touret rotatif pour forcer l'air directement dans les manches à l'opposé du débit d'air normal. Le décolmatage s'effectue en isolant une seule section de manches filtrantes, puis en inversant le flux d'air qui les traverse, entraînant ainsi une légère expansion. La poussière accumulée se déloge des manches et tombe dans la trémie située en dessous. La séquence de décolmatage et le timing sont réglables à partir de la cabine de commande.

De conception modulaire, le filtre à manches à impulsion inversée transférable peut être adapté aux exigences de taille exactes de chaque centrale. Disponible en plusieurs tailles allant de 5000 à plus de 100 000 ACFM, ce système de construction robuste intègre des supports de répartition du poids massifs en pyramide qui fournissent une base solide. L'intérieur est revêtu de peinture époxy contre la corrosion. Le filtre à manches à impulsion inversée est isolé afin de réduire la condensation à l'intérieur et de maintenir la température au cours d'un arrêt à chaud.



COMPOSANTS DE LA M-Pack

La construction robuste des composants en acier contribue au montage rapide et sans difficulté. Elle offre par ailleurs de nombreuses années de service fiable.

CONVOYEUR INCLINÉ

Le convoyeur incliné est livré en un seul chargement avec la cellule de pesage, les rouleaux de pesage et le tendeur par gravité déjà en place.

TABLES DE PESAGE

La table de pesage comprend une cellule de pesage qui indique le poids précis d'une section du tapis passant sur un galet de pesage. Toutes les tables de pesage d'Astec sont équipées de pare-vent pour maximiser la précision.



TAPIS VULCANISÉS



CENTRE DE COMMANDES

Un guichet encastré est compris. Le système offre un excellent environnement de contrôle et de surveillance de la centrale, commode et confortable.



SYSTÈMES DE COMMANDE

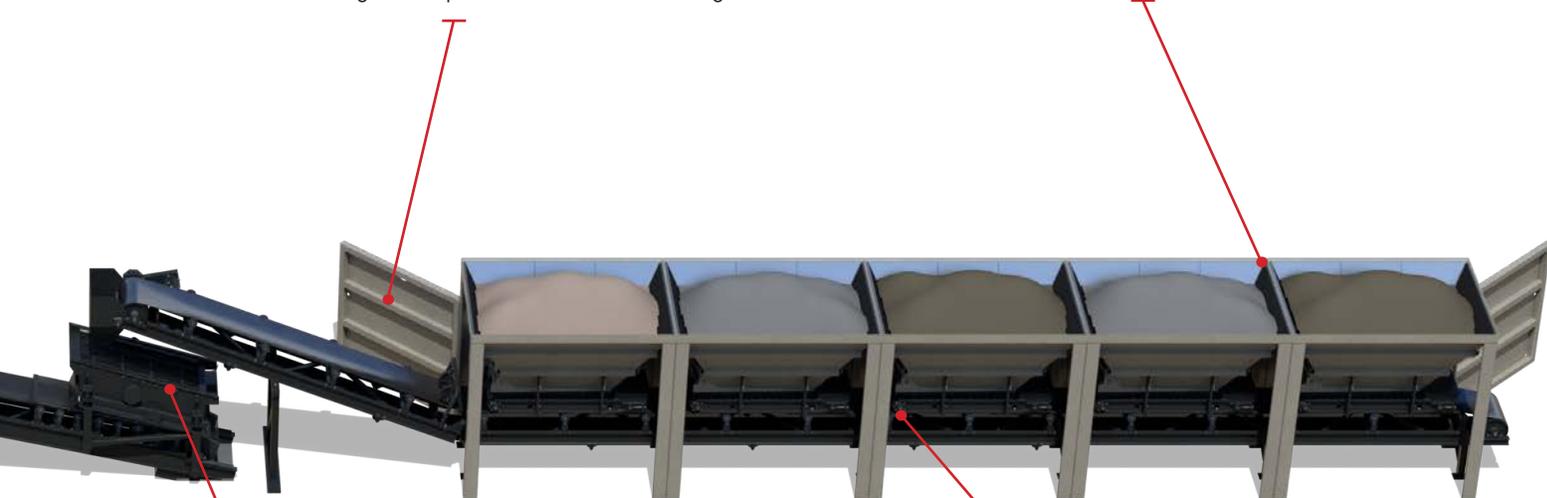
Astec fournit le logiciel et le matériel nécessaires pour commander et gérer les centrales d'enrobage. Les systèmes de commande d'Astec exécutent Microsoft Windows et permettent de commander efficacement tous les flux de matériaux, processus, pesées et impression de bordereau.

COFFRAGES ET PAROIS EN AILE

Économisez le coût de construction de parois de retenue pour les rampes de chargeur. La trémie d'alimentation à froid et la trémie à recyclés sont toutes deux dotées de coffrages et de parois en aile sur toute la longueur.

UNITÉ D'ALIMENTATION À FROID

Les modules de la trémie d'alimentation à froid sont livrés en sections de deux ou trois trémies. Des trémies supplémentaires peuvent être ajoutées facilement pour étendre la centrale.



CRIBLES SCALPEURS

MOTEURS À ENTRAÎNEMENT DIRECT SUR LE SYSTÈME D'ALIMENTATION À FROID



ÉCHELLES, MAINS COURANTES ET PLATES-FORMES

Astec fournit des escaliers, échelles à crinoline et mains courantes conformes aux réglementations de l'OSHA.



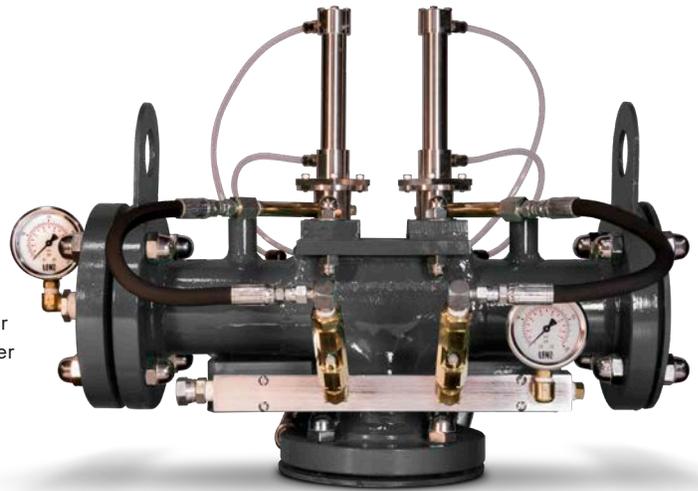
TRÉMIES ET CONVOYEUR À RAP/RAS

Les trémies à recyclés d'enrobés (RAP) et bardeaux d'asphalte recyclés (RAS) sont livrées en un seul module comprenant des fondations sur palettes. Le système standard est fourni avec une trémie, mais des trémies supplémentaires sont disponibles en option.

COMPOSANTS EN OPTION DE LA M-PACK™

SYSTÈME DE PRODUCTION D'ENROBÉS TIÈDES

Le système d'enrobé tiède breveté Astec permet d'économiser de l'énergie, d'éliminer la fumée et les émissions et d'améliorer le compactage sans compromettre la qualité des enrobés.



ENSEMBLE D'ÉLIMINATION DES FUMÉES BLEUES

De puissants ventilateurs dirigent les émissions d'hydrocarbures soit vers le brûleur du tambour pour les incinérer soit vers une unité de captage de type filtre à lit de fibres. Des systèmes placés au sommet des silos ou en zone de déchargement sont disponibles.

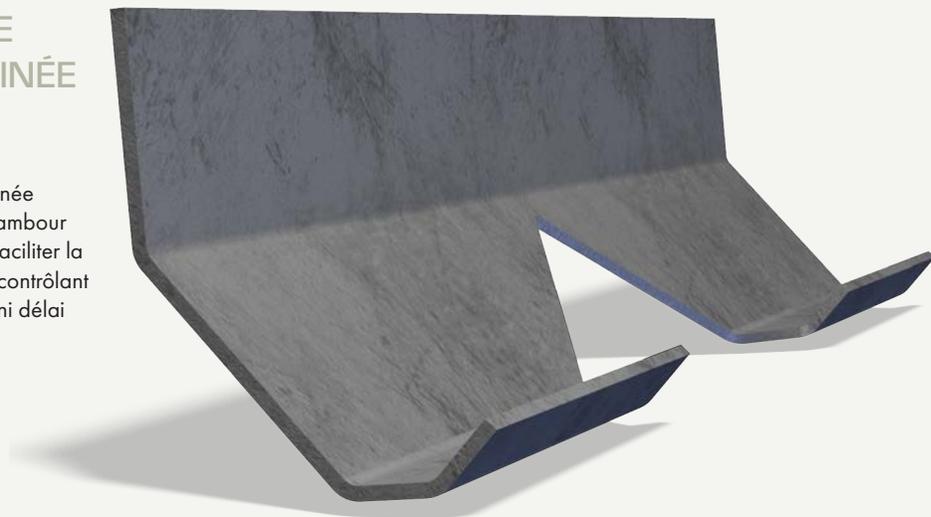
SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION DE LA POUSSIÈRE

Pèse toute la poussière de fines, puis la renvoie dans l'enrobé à l'aide d'un sas à air VFD à commande automatique. Le système de récupération de la poussière tient compte de toute la poussière pour le calcul automatique du liant bitumineux requis.

SYSTÈME DE CONTRÔLE DE TEMPÉRATURE À LA CHEMINÉE

V-PAC™

Le système de contrôle de température à la cheminée V-Pac breveté Astec utilise des aubes en V et un tambour à entraînement à fréquence variable (VFD) pour faciliter la production de différents types d'enrobés, tout en contrôlant la température des gaz à la cheminée, sans coût ni délai supplémentaire lié au changement des aubes.



SILOS POUR ADDITIFS ET FINES

Les étançons de silo de charges minérales sont fixés aux plaques fournies par le client qui sont scellées dans du béton pour stabiliser ces hautes structures.



ASTEC[™]

www.astecindustries.com